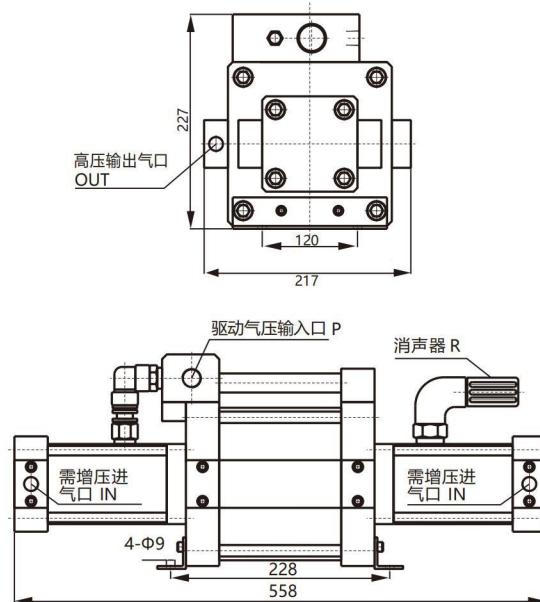
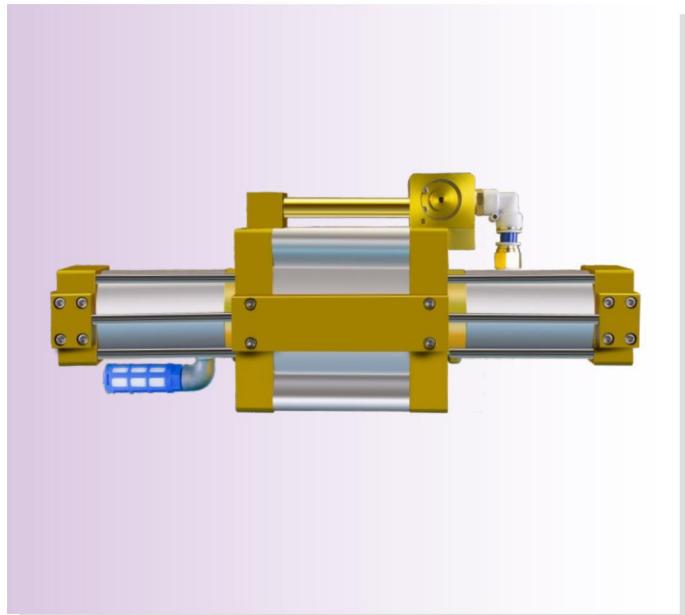


气体增压泵
SWP-□D
GAS BOOSTER PUMP

外形尺寸图
Outline dimension drawing



SWP-□D双头单作用增压泵，为达到所需压力气体输入口气压需要一定程度的预增，预增压力因达到的最大压力不同而不同。该系列泵全部采用铝合金及不锈钢制造，驱动活塞直径为160MM，驱动气压≤8bar，最大可增压至80mpa，两端泵头均带有排气自冷却，无需外加冷却系统。较单头单作用泵输出流量大，稳定性更高，主要应用于对压力和流量同时有要求且进气压力均满足要求的场合下。

SWP-□D double-head single-acting booster pump, in order to achieve the required pressure gas inlet pressure needs a certain degree of pre-increase, pre-increase pressure due to the maximum pressure. The forces are different. This series of pumps are all made of aluminum alloy and stainless steel, the diameter of the driving piston is 160mm, the driving pressure is less than 8bar, and the maximum pressurization can be achieved. To 80mpa, both ends of the pump are equipped with exhaust self-cooling, without additional cooling system. The output flow of the pump is larger and the stability is higher.

技术参数
Technical parameters

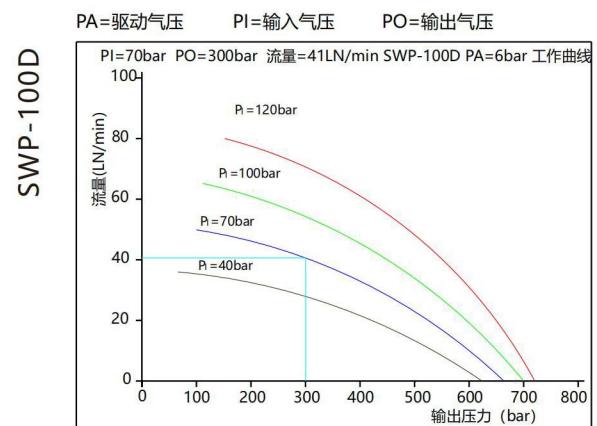
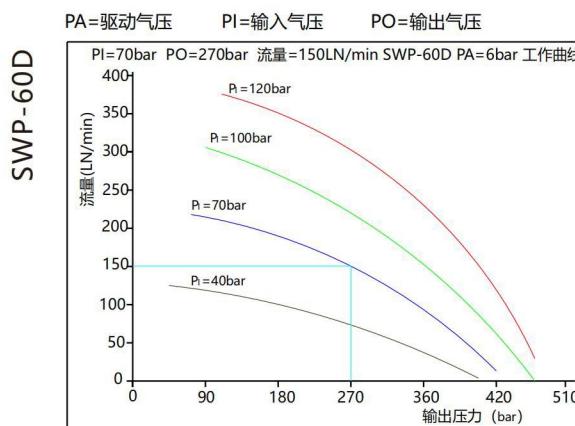
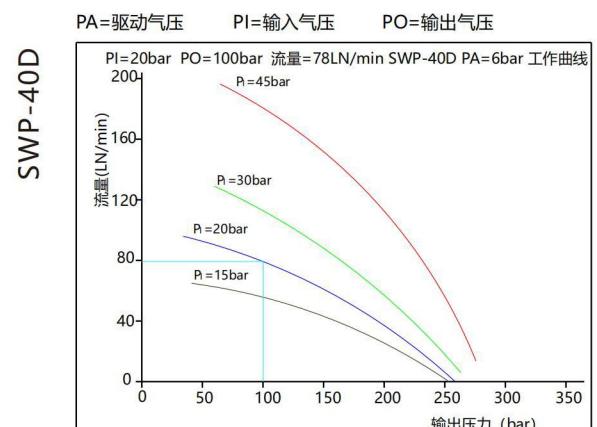
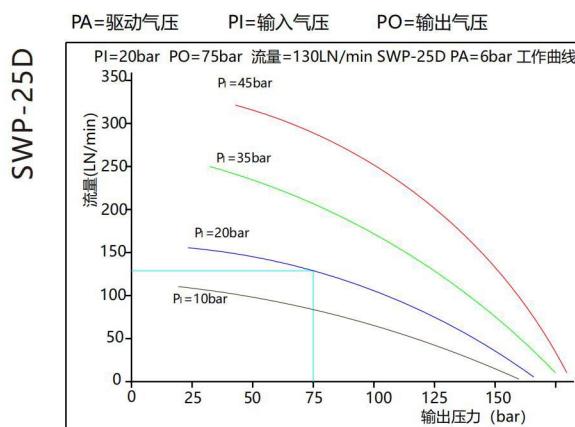
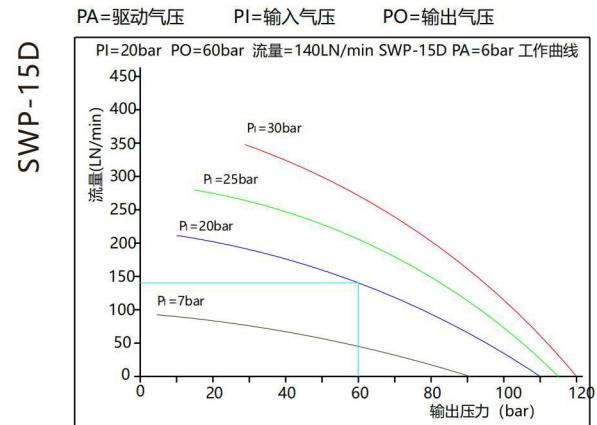
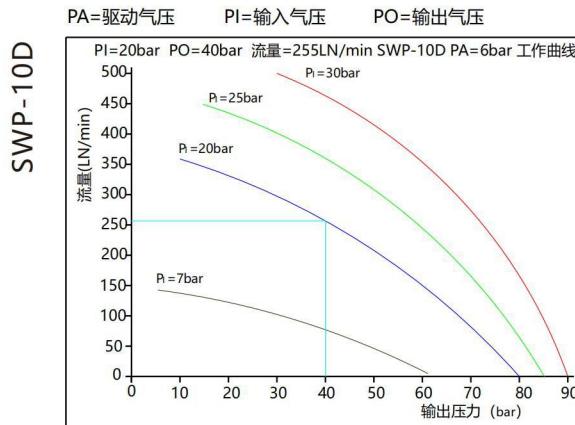
PA=驱动气压 PI=输入气压 PO=输出气压								
型号	增压比	最小气体入口压力PI(bar)	最大允许气体出口压力PO(bar)	气体出口压力计算公式PO=	接口尺寸			最大流量 l/min@PA=6bar
					驱动口	入口	出口	
SWP-10D	10:1	5	85	10PA+PI	ZG1/2	ZG3/8	ZG3/8	372@PI=20bar
SWP-15D	15:1	5	127	15PA+PI	ZG1/2	ZG3/8	ZG3/8	216@PI=20bar
SWP-25D	25:1	10	210	25PA+PI	ZG1/2	ZG1/4	ZG1/4	154@PI=20bar
SWP-40D	40:1	15	335	40PA+PI	ZG1/2	ZG1/4	ZG1/4	92@PI=20bar
SWP-60D	60:1	25	505	60PA+PI	ZG1/2	ZG1/4	ZG1/4	115@PI=40bar
SWP-100D	100:1	35	835	100PA+PI	ZG1/2	ZG1/4	ZG1/4	74@PI=40bar

备注：非常规增压比可定做。

工作曲线图

Working graph

SWP-□ D系列



气体增压泵系列

工作原理 working principle

四维SWP气体增压泵是以压缩空气为动力源的一种活塞式增压泵，当进气时增压气控阀的阀芯往复切换工作，控制增压泵活塞以极快的速度作往复动作，随着输出压力的增高，活塞的往复速度减慢直至停止，此时，增压泵输出的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止工作；无论何种原因造成保压回路压力下降，增压泵将自动启动，补充泄漏压力，保持回路压力恒定。泵体全部采用铝合金及不锈钢制造，密封件均为进口品，最大驱动气压为8bar。

The four-dimensional SWP gas booster pump is a kind of piston booster pump with compressed air as the power source. When entering air, the spool of the booster air control valve reciprocates and controls the booster pump piston to reciprocate at a very fast speed. With the increase of output pressure, the reciprocating speed of the piston slows down until it stops. At this time, the output pressure of the booster pump is constant, the energy consumption is the lowest, and the components stop working.

No matter what causes the pressure drop in the pressure holding circuit, the booster pump will start automatically to supplement the leakage pressure and keep the circuit pressure constant. The pump body is all made of aluminum alloy and stainless steel, the seals are imported, and the maximum driving pressure is 8bar.

应用场合 Application situation

- ◆ 对工厂气路系统进行增压、保压、保证生产用气稳定进行。
- ◆ 满足所有设备对高压力的需求。
- ◆ 阀门、管件、仪器仪表、压力容器等的耐压和爆破测试。
- ◆ 安全阀门校定。
- ◆ 高压气体系统和仪器的测试。
- ◆ 航天附件动态及静态测试
- ◆ 阀门测试时夹紧动力
- ◆ 工装夹加工

选型详解

SWP —— 10S —— 介质 —— 安装方式

型号	倍数 S: 单头单作用泵 10: 10倍 D: 双头单作用泵 15: 15倍 W: 双头双作用泵 25: 25倍 40: 40倍 60: 60倍 100: 100倍	无: 空气 N: 氮气 H: 氢气 O: 氧气 T: 特殊气体	L: 脚架安装 (常规) D : 用户自定
----	--	---	--------------------------

SWP气体增压泵产品特性

Product characteristics of SWP gas booster pump

使用方便: 无需任何电源，利用压缩空气作为动力源对压缩空气进行增压，使出口压力达到2~5倍进气压压力。

通过调整进气压力，可以很方便地获得所需压力。

自动保压: 当出口压力达到预设定压力值时，空气增压阀自动停止工作，节约能源；当出口压力低于预设定压力值时，自动补压，保持压力恒定，保压时无额外能量消耗，环保节能。

操作安全: 采用气体驱动，无电弧及火花，适用于易燃易爆的气体及场所。

外观新颖: 本产品具有结构紧凑新颖，运行平稳，气体使用频率极高的特点。